

TJ-7500 Kit Wagon Couvert "EVS" CIMT de Type A1 Echelle N

Contenu de la boîte (1 wagon)

- une plaque en maillechort photodécoupé épaisseur 0.2mm pour le châssis
- une plaque en maillechort photodécoupé épaisseur 0.2mm pour la caisse
- une plaque en laiton épaisseur 0.15mm contenant divers détails
- 2 essieux de marque LUCK Feinmechanik
- 2 boîtiers d'attelage à élévation PEHO KKK
- 2 têtes d'attelage normalisées
- 4 paliers de roulement en laiton décollété
- 4 futs de tampon en laiton décollété
- marquages SNCF époques III et IV (3 immatriculations possibles pour chaque époque)

Outillage conseillé

- Fer à souder 15 à 30W
- Pince coupante à coupe rase
- Soudure liquide
- Soudure avec âme décapante
- Tresse à dessouder
- Limes fines plates
- Forets de 0,3 à 1mm
- Colle a maquette
- Pincettes plates type pince à cheveux

Remarque : il est également possible de monter le kit entièrement à la colle cyanoacrylate, cependant la durée dans le temps d'un tel montage n'est pas garantie

Dégrapper les pièces seulement au moment de leur utilisation, en utilisant de préférence une pince coupante à coupe rase. Effectuer les pliages avec soin. Sauf mention contraire les pliages sont à faire demi-gravure à l'intérieur du pli

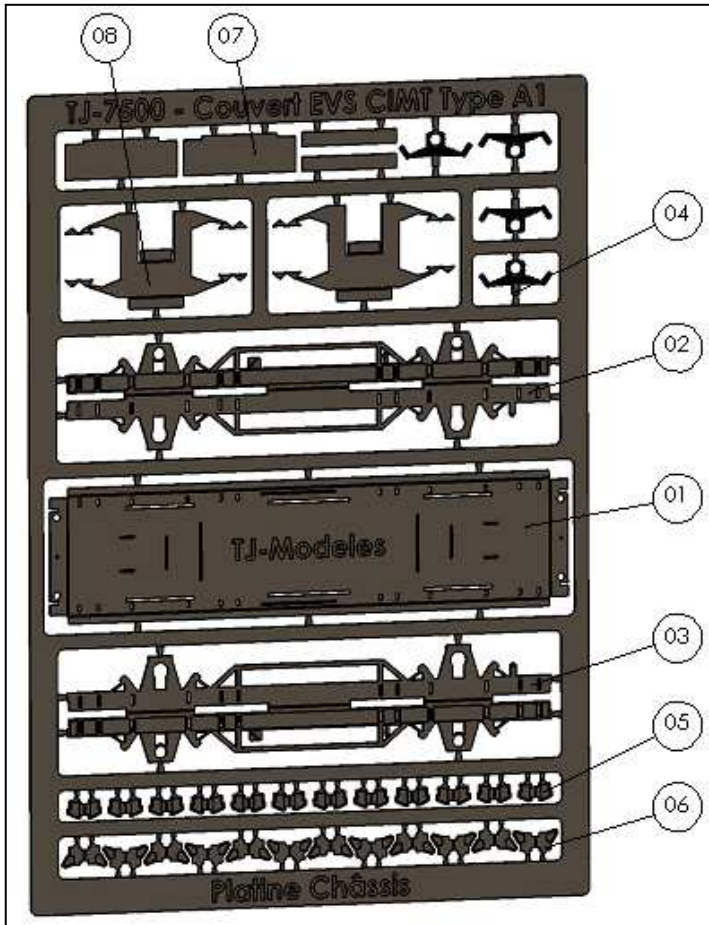
Nous conseillons de lire cette notice intégralement avant de commencer

Cette notice est un fil conducteur. Chacun reste libre de procéder au montage comme il le souhaite.



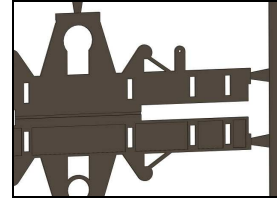
Montage

Châssis

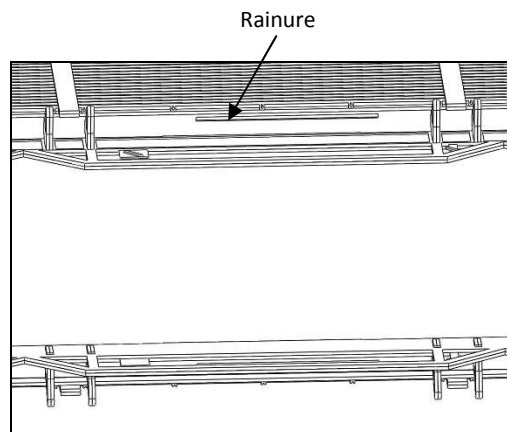


légèrement dissymétrique en raison de l'excentricité de la platine porte étiquettes, on prendra soin à orienter les longerons de telle sorte que la petite manivelle ne soit pas « derrière » cette rainure

- Sur la pièce (01), plier à 90° (1/2 gravure vers l'intérieur) les deux traverses
- Préparation des longerons (pièces 02 et 03) :
 - o Percer le trou de fixation du volant à $\varnothing 0.3\text{mm}$ si vous souhaitez réaliser une version du wagon avec volants
 - o Couper les pattes de fixation des volants si vous souhaitez réaliser une version du wagon sans volants



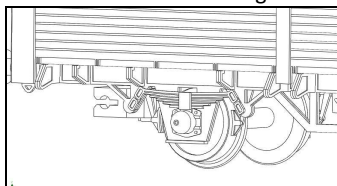
- o Etamer le dos des pièces 02 et 03, les replier sur elles-mêmes les pièces (1/2 gravure vers l'extérieur) et les souder
- o Plier à 90° (1/2 gravure vers l'intérieur) les 2 renforts inférieurs des supports de boutes de roulement
- o Présenter les paliers/boites d'essieux et les souder par l'arrière
- Préparation des suspensions (04)
 - o Attention au dégrappage de ces pièces en raison de leur finesse, procéder à un au dos de la pièce avant dégrappage
 - o Plier à 180° (1/2 pli vers l'extérieur) la « languette » de maintien des suspensions et la souder sur les ressorts de suspension
- On pourra alors souder les suspensions sur les longerons, en prenant soin de bien vérifier leur alignement
- Souder les deux longerons sur le châssis : on prendra soin de bien faire attention au « sens » : En effet la pièce 1 étant



- préparer les pièces 05 et 06 : étamer les faces arrières des pièces, puis les replier à 180° sur elles même (1/2 gravure de vers l'extérieur) et les souder
- Souder en place les pièces 5 et 6 sur le châssis en respectant la séquence suivante sur chaque longeron

6-5-5-5-6-6-6-6-5-5-6

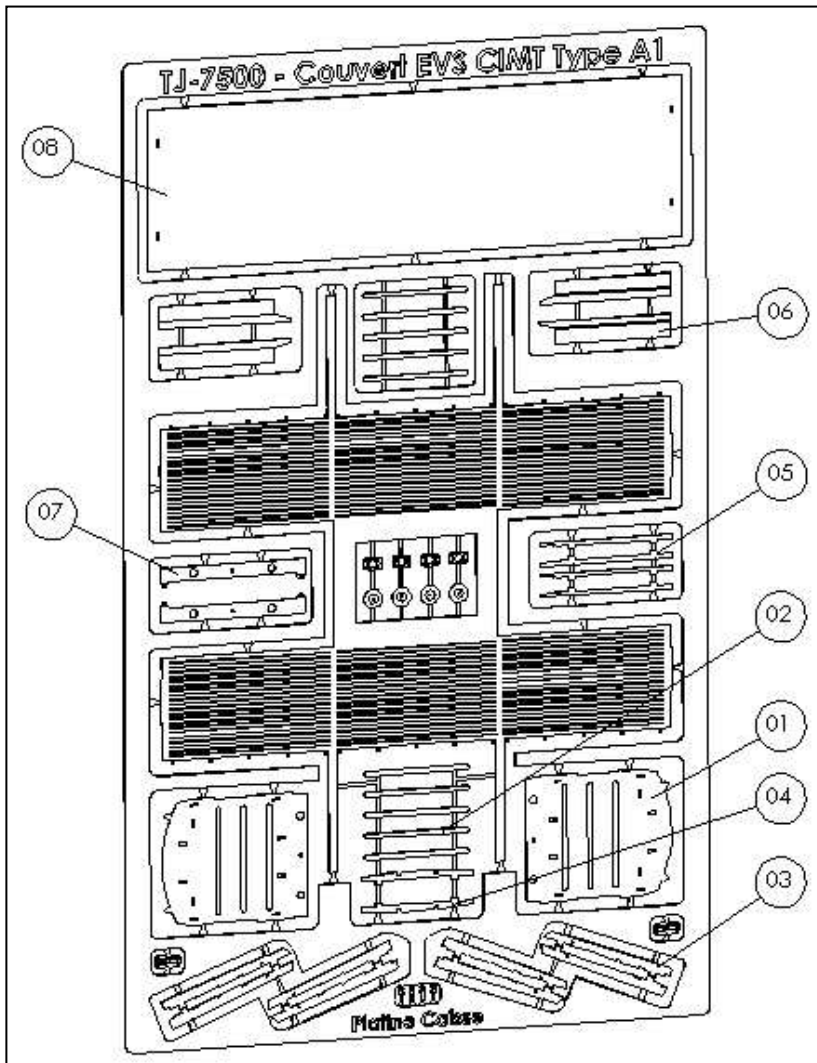
Ce qui revient à cela en prenant en considération une seule moitié d'un longeron :



- souder en place les platines support étiquette 07
- Replier soigneusement les longerons extérieurs vers le bas, sur les renforts
- Préparer les sabots de frein 08 :
 - o Replier à 180° les sabots sur eux-mêmes (1/2 gravure vers l'extérieur et les souder)
 - o Plier à 90° les pattes support des sabots (1/2 gravure vers l'intérieur)

- o Plier à 90° les deux pattes de fixation (1/2 gravure vers l'intérieur)
- o Souder les sabots de frein sous le châssis en s'aidant des encoches pour les orientation.
- Pour ceux qui ont choisi de réaliser une version du wagon avec volants de frein, mettre en place le volant de chaque côté.

Caisse



- Souder les 3 renforts (02) dans les encoches prévues dans les dossiers de caisse (01)
- Replier les montants 03 sur aux mêmes (1/2 trait de gravure vers l'extérieur)
- Mettre en place sur chaque dossier les deux montants centraux (03) et le renfort horizontal (04) en les positionnant en s'aidant des encoches, puis souder le tout
- Souder les deux montants latéraux (05) sur les dossiers (bien faire attention à leur sens, la partie ajourée devant être vers le bas.
- Mettre en forme les faces latérales de la caisse : replier à 180° les pièces représentant les guides des volets (1/2 gravure de pli vers l'extérieur), puis réaliser les 2 plis à 90° (1/2 gravure de pli vers l'intérieur)
- Souder les 2 dossiers en extrémité des faces latérales, en s'aidant des encoches pour les positionner. Bien s'assurer de l'équerrage des pièces.
- Plier les angles de caisse (06) et les souder en s'assurant de leur positionnement (alignement sur le bas des dossiers
- Plier les extrémités des traverses (07) à 90° (1/2 trait de pli vers l'intérieur), les glisser par en bas entre les renforts de dossier et les dossiers, et les souder
- Souder les supports de tampon, support d'attelage, et crochet d'attelage, on pourra s'aider d'un cure-dents pour s'assurer de leur centrage
- Mettre en forme le toit (08), en réalisant les deux plis caractéristiques (1/2 traits de pli vers l'intérieur) et l'ajuster.
- Positionner le toit sur la caisse en le centrant sur les têtes présents sur les dossiers et le souder, limer les têtes, recharger en soudure et poncer jusqu'à obtenir un état de surface suffisant.

- Souder les plateaux de tampon sur les fûts en laiton décollété, en contrôlant l'équerrage des plateaux sur les fûts.
- Mettre en place les cadres porte-étiquettes présents sur la platine en laiton épaisseur 0.15mm. Le positionnement de ces cadres sur les wagons a évolué avec le temps, mais leur positionnement sur les « montant gauche » des faces sensiblement au niveau de la 4^{ème} lame de volet roulant semble être la seule commune aux versions époque III et IV. Les cadres porte-étiquettes devront alors être placés décalés vers l'extérieur de la caisse afin de ne pas engager le passage au niveau du volet.

Mise en peinture

La mise en peinture du châssis, de la caisse, et des tampons sera faite séparément
Il sera nécessaire, avant de procéder à la mise en peinture, de bien dégraisser le châssis et la caisse et du plancher du wagon. Il pourra également être utile de procéder à un sablage des pièces

Apprêter le châssis, la caisse, et les tampons. Cela permettra de contrôler les éventuels défauts de montage et y remédier.

Les teintes conseillées sont les suivantes : gris alu 862 pour les volets roulants, gris ardoise 807 pour tous les autres éléments

Effectuer le montage des éléments des wagons, coller les dispositifs d'attelage à elongation sous le châssis bien centrés et contre la face intérieure des dossiers, les régler et couper la tige support du boîtier.

Mettre en place les marquages. Avec le kit sont fournies deux planches de décals identiques comprenant chacune les marquages pour une face latérale/ Bien faire attention à prendre pour chaque face les mêmes immatriculations

L'observation de photos de wagons réels pourra être utile puisqu' il semble difficile de trouver une unité dans le positionnement des marquages.

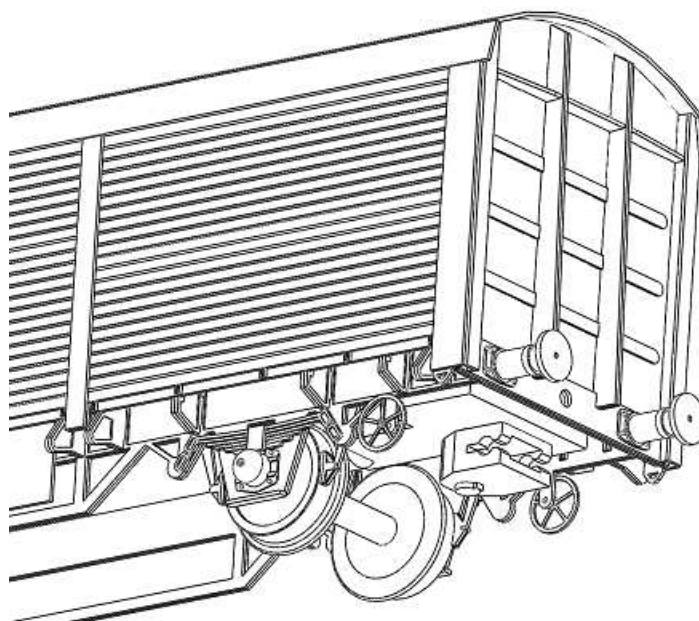
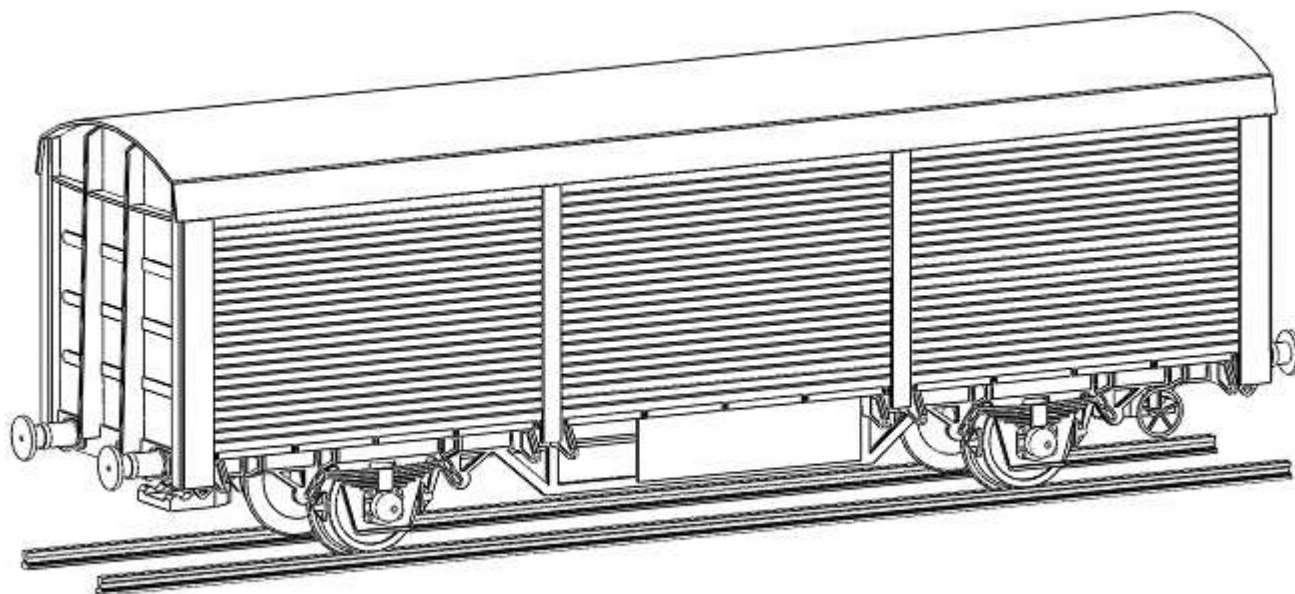
Il est cependant possible de se baser sur le schéma de positionnement suivant.

- époque III : gros logo « EVS » jaune encadré de noir, une lettre centrée sur chaque volet ; marquages d'angle des caisses, immatriculations sur les plaques du châssis

- époque IV : petit logo EVS noir en haut à gauche du volet de gauche de chaque face, immatriculations sur les plaques de châssis
Bien entendu il est probable que des wagons époque IV aient eu droit à des gros logos « EVS » jaunes, tout comme certains wagons ne portaient plus de logo EVS en fin de carrière.

Une fois les marquages appliqués, vernir la caisse afin de s'assurer de leur accroche.

Afin de vous aider dans le montage de ce kit, quelques vues du modèle 3D :



Merci d'avoir choisi un kit TJ-Modeles et merci de votre confiance
J'espère que vous avez trouvé du plaisir au montage de ce kit. Merci de me faire part de vos remarques concernant la qualité de cette notice et les problèmes rencontrés durant le montage de ce kit.

TJ-Modeles – Jaeggy Thomas
7, rue de la Biscuiterie – 38400 Saint Martin d'Hères
Tél : 06-73-63-44-26 / E-Mail : tjmodeles@orange.fr / Web : www.tj-modeles.fr
Dispensé d'immatriculation au registre du commerce et des sociétés (RCS)
Et au répertoire des métiers (RM)
Siret : 791 019 540 00016 – APE : 3240Z