

### Contenu de la boîte (1 wagon en Kit)

- une plaque en maillechort photodécoupé épaisseur 0.20mm
- une plaque en laiton épaisseur 0.15mm contenant divers détails
- un plancher en bois découpé au laser
- 2 essieux RP25
- 2 boîtiers d'attelage à elongation PEHO KKK
- 2 têtes d'attelage normalisées
- 4 paliers de roulement en laiton décollété
- une grappe de tampons en impression 3D
- 4 boîtes d'essieux à coussinets en impression 3D en grappe avec 2 axes de levier de frein
- marquages en décalcomanies

### Outillage conseillé

- Fer à souder 15 à 30W
- Pince coupante à coupe rase
- Soudure liquide
- Soudure avec âme décapante
- Tresse à dessouder
- Limes fines plates
- Forets de 0,3 à 1mm
- Colle cyanoacrylate de très bonne qualité
- Pinces plates type pince à cheveux

Ce kit permettant de monter le wagon en configuration frein à rochet, aussi bien qu'en configuration frein à levier qu'en configuration frein à air, il convient de savoir dès le début quelle configuration vous souhaitez avoir.

Les versions époque II (ETAT et MIDI) seront automatiquement à monter en version frein à rochet

Les versions époque II (PLM) seront automatiquement à monter en version frein à levier

Les versions époque IIIa (immatriculation SNCF38) seront à monter en version frein à rochet (ex ETAT et MIDI), ou frein à levier (ex PLM), mais certains wagons en fin de cette période étaient déjà équipés de frein à air

Les versions époque IIIb, IIIc et IIId (immatriculation SNCF50) pourront être indifféremment montées avec l'une ou l'autre version de frein, mais en fin de cette période l'ensemble de la série de wagons était équipée de frein à air

Les versions époque IV (UIC) sont à monter en configuration frein à air.

Remarque : il est également possible de monter le kit entièrement à la colle cyanoacrylate, cependant la durée dans le temps d'un tel montage n'est pas garantie

Dégrapper les pièces seulement au moment de leur utilisation, en utilisant de préférence une pince coupante à coupe rase. Effectuer les pliages avec soin. Sauf mention contraire les pliages sont à faire demi-gravure à l'intérieur du pli

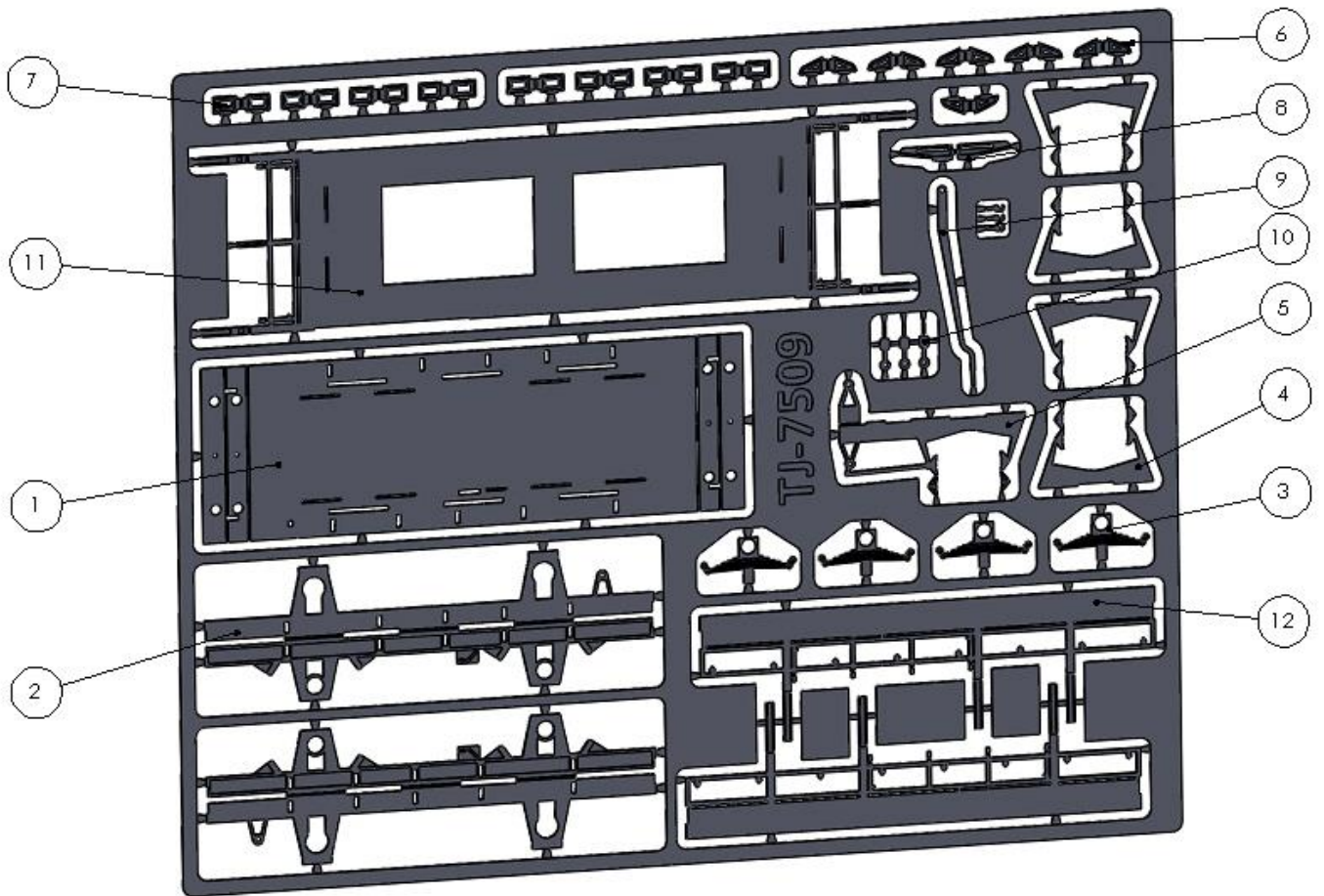
Nous conseillons de lire cette notice intégralement avant de commencer

Cette notice est un fil conducteur. Chacun reste libre de procéder au montage comme il le souhaite.

---

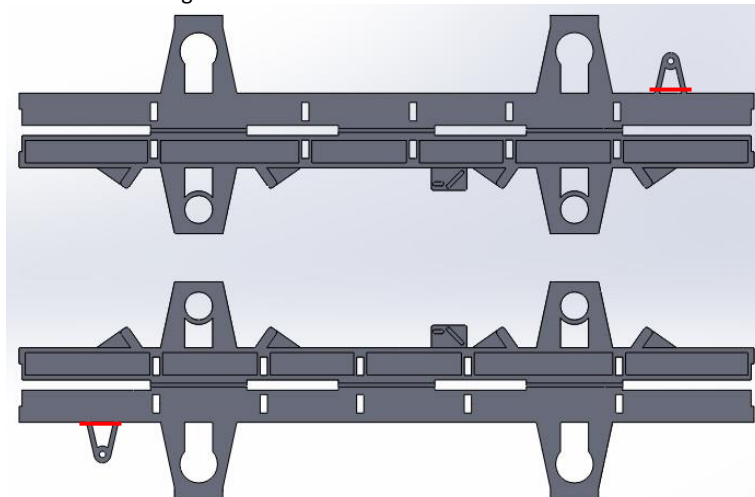


## Montage



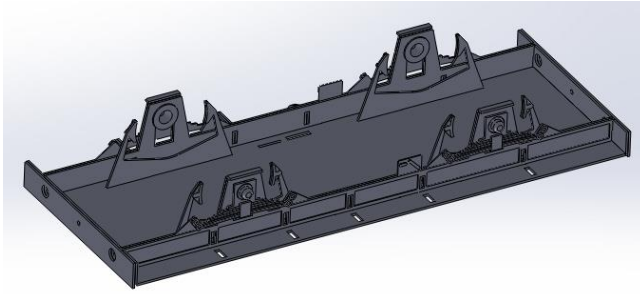
### Montage du châssis

- Sur la pièce (pièces 1), mettre en forme les traverses de tamponnement en pliant à 90° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) au niveau des gravures « intérieures », puis à 180° (1/2 gravure à l'extérieur du pli) au niveau des gravure extérieure.
- Préparation des longerons (pièces 2) :
  - o Si vous souhaitez reproduire une version du wagon avec frein à levier ou frein à air, il convient à ce stade de couper les supports du levier de frein à rochet au niveau des traits rouges sur le dessin suivant :

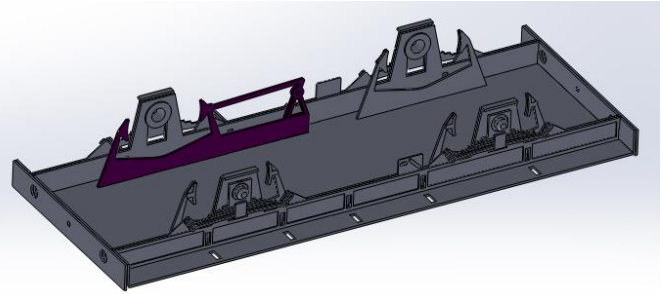


- o Etamer le dos des pièces 2, les replier sur elles-mêmes les pièces (1/2 gravure vers l'extérieur) et les souder
- o Plier à 90° (1/2 gravure vers l'intérieur) les 2 renforts inférieurs des supports de boîtes de roulement
- o Présenter les paliers/boîtes d'essieux et les souder par l'arrière
- Préparation des suspensions (3)
  - o Attention au dégrappage de ces pièces en raison de leur finesse
  - o Plier à 180° (1/2 pli vers l'extérieur) la « languette » de maintien des suspensions et la souder sur les ressorts de suspension
- On pourra alors souder les suspensions sur les longerons, en prenant soin de bien vérifier leur alignement
- Souder les deux longerons sur le châssis en s'aidant des différents mortaisages présents, et en vérifiant l'équerrage
- Préparer les sabots de frein (4) en repliant à 180° les sabots sur eux-mêmes (1/2 gravure vers l'extérieur) et les souder.

- **Pour un wagon avec frein à levier**, remplacer une pièce (4) par la pièce (5) à préparer comme suit :
  - o Replier à 180° les sabots sur eux-mêmes (1/2 gravure vers l'extérieur et les souder)
  - o Replier à 180° le support de levier sur lui-même (1/2 gravure vers l'extérieur et les souder)
- Souder les sabots de frein sous le châssis en s'aidant des encoches pour leur orientation.

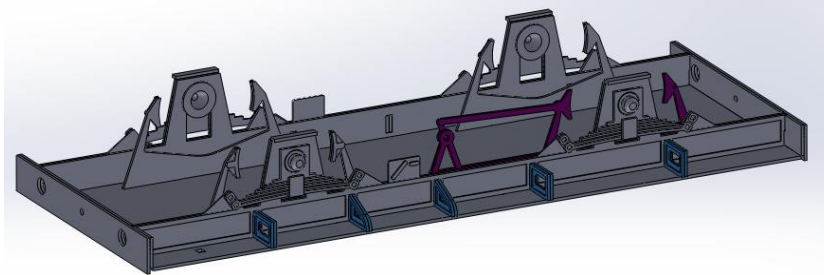


Configuration frein à rochet ou frein à air

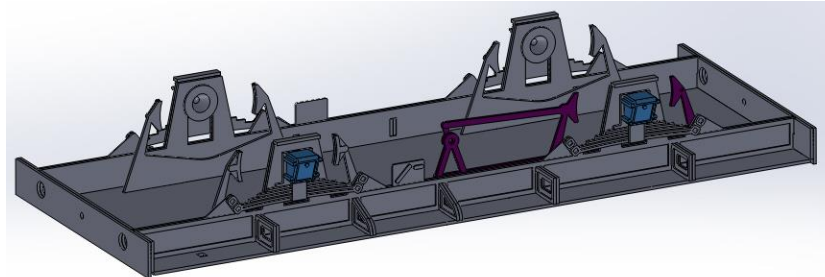


Configuration frein à levier

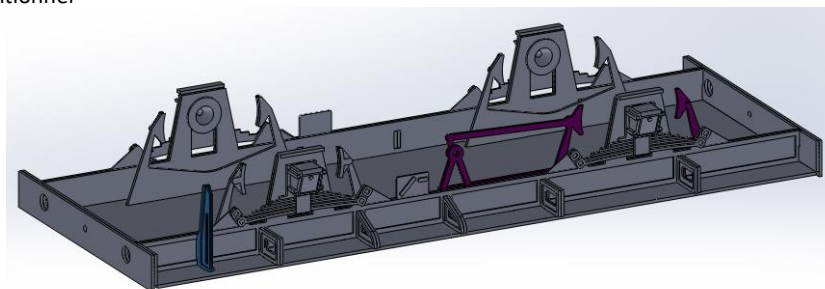
- préparer les pièces 6 et 7 : étamer les faces arrières des pièces, puis les replier à 180° sur elles même (1/2 gravure de vers l'extérieur) et les souder
- Souder en place les pièces 6 et 7 sur le châssis en respectant la séquence suivante sur chaque longeron : 6 – 5 – 6 – 5 – 6



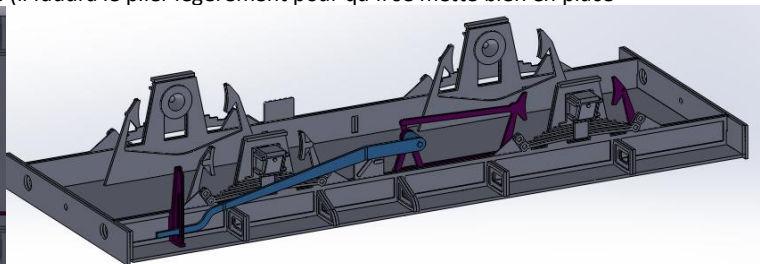
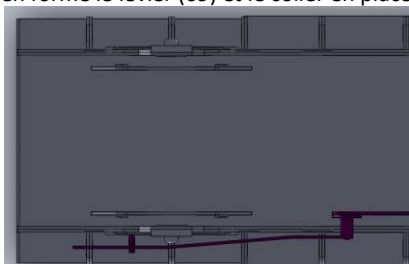
- On pourra alors procéder à un dégraissage du châssis, avant de coller en place les boîtes d'essieux :



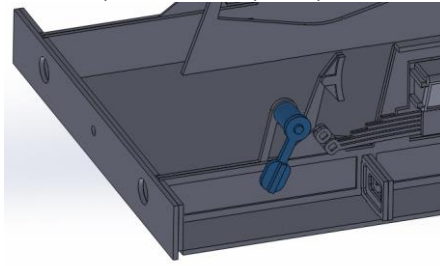
- **Pour les wagons équipés de frein à levier**,
  - o plier à 180° (1/2 gravure vers l'extérieur) le support de levier (08) pour le souder en place sur le châssis en profitant de la présence d'encoches pour le positionner



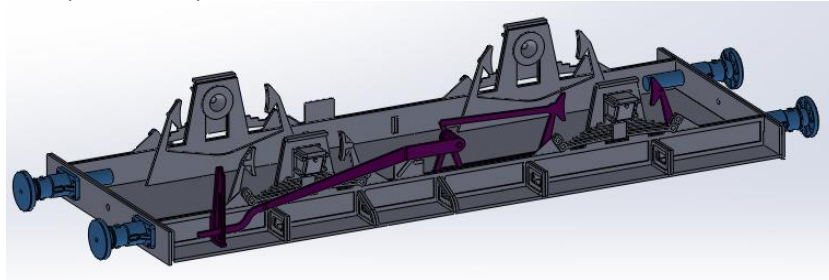
- o Coller en place le petit axe en impression 3D présent sur la grappe des boîtes d'essieux (vue la taille j'en ai prévu deux sur la grappe)
- o Mettre en forme le levier (09) et le coller en place (il faudra le plier légèrement pour qu'il se mette bien en place)



- Pour les wagons équipés de frein à rochet, mettre en forme le levier (10) en repliant à 180° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) la représentation de la manivelle, puis coller les axes en impression 3D en place, puis les leviers sur les axes :



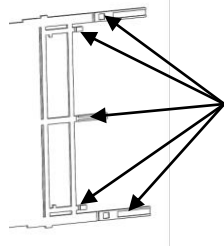
- On finira le châssis en collant en place les tampons :



Le châssis est alors prêt à passer en peinture

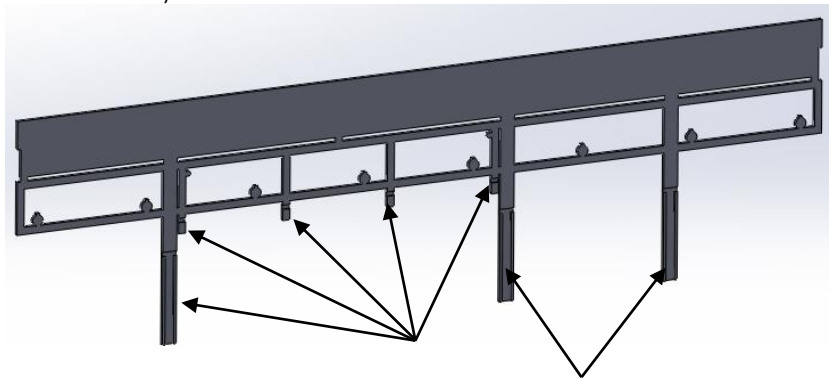
### **Montage de la caisse**

- Sur la pièce (11), plier à 180° (1/2 gravure vers l'extérieur) les renforcements du cadre des dossiers :



Plier ensuite à 90° (1/2 gravure vers l'intérieur) au niveau de la gravure intérieure, puis à 180° (1/2 gravure vers l'extérieur au niveau de la seconde gravure pour plaquer l'armature sur le dossier du wagon. Faire de même pour l'autre dossier du wagon

- Préparer les flancs du wagon (12)
  - o plier à 180° (1/2 gravure vers l'extérieur) les renforcements du cadre des dossiers :



- o plier à 180° (1/2 gravure vers l'extérieur) pour plaquer les armatures sur les flancs du wagon.
  - Souder les flancs sur la caisse, en faisant particulièrement attention à leur équerrage et en s'aidant des encoches.
  - Coller en place les cadres porte étiquette issus de la platine additionnelle en laiton épaisseur 0.15mm sur les flancs des wagons (on pourra s'inspirer des dessins de plats OCEM19 en H0 présents dans le catalogue REE Modèles et sur leur site internet pour placer ces cadres porte étiquette)
- Faire un essai de mise en position de la caisse sur le châssis. La caisse est alors prête pour sa mise en peinture

### **Mise en peinture, finition**

Il sera nécessaire, avant de procéder à la mise en peinture, de bien dégraisser le wagon. Il pourra également être utile de procéder à un sablage des pièces

Apprêter le wagon. Cela permettra de contrôler les éventuels défauts de montage et y remédier.

Les teintes conseillées pour ce wagon sont :

- Version ETAT : caisse rouge sideros / châssis noir
- Version PO : caisse gris artillerie / châssis noir
- Version PLM : caisse rouge sideros (version GV) ou gris artillerie (version PV), châssis noir
- Version SNCF époque III : caisse brun unifié wagon SNCF 540, châssis noir
- Version SNCF époque IV : caisse et châssis rouge unifié UIC SNCF 606
- Version époque IV « M » : caisse et châssis rouge unifié UIC SNCF 606

Coller en place le plancher du wagon. Suivant vos souhaits vous pourrez également le peindre auparavant en utilisant de la peinture adaptée.

Coller les dispositifs d'attelage à élongation sous le châssis bien centrés et contre la face intérieure des dossiers, les régler et couper la tige support du boitier.

Peindre les crochets d'attelage toujours présents sur la platine photodécoupée en noir, et les coller en place après avoir contrepercé le trou dans la traverse de tamponnement et le dispositif d'attelage à élongation (attention à ne pas percer trop profond)

Mettre une touche de jaune sécurité sur le panneau du levier de frein à rochet, pour les wagons équipés de ce type de frein.

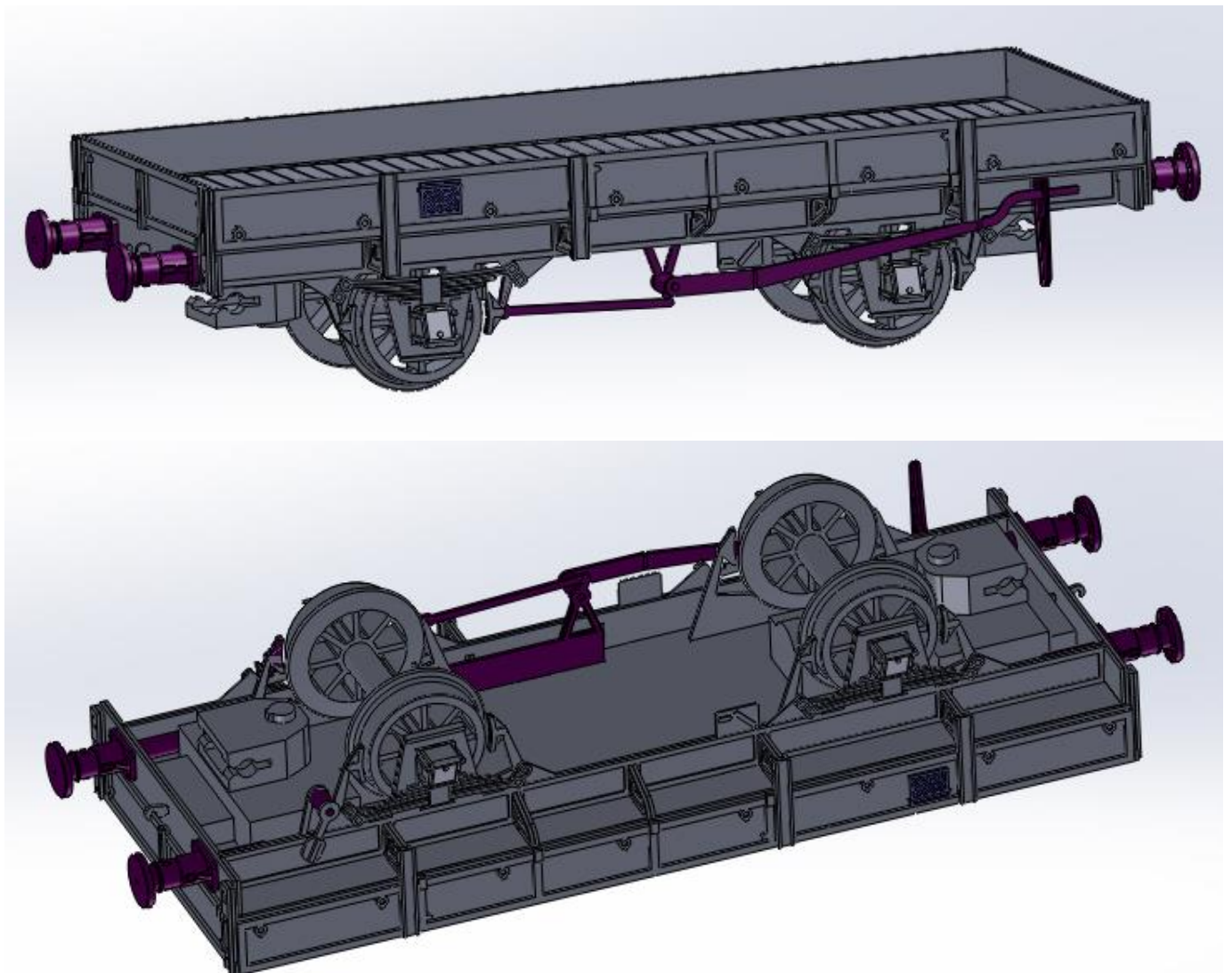
Mettre une touche de jaune sur l'extrémité du levier de frein pour les wagons équipés de frein à levier.

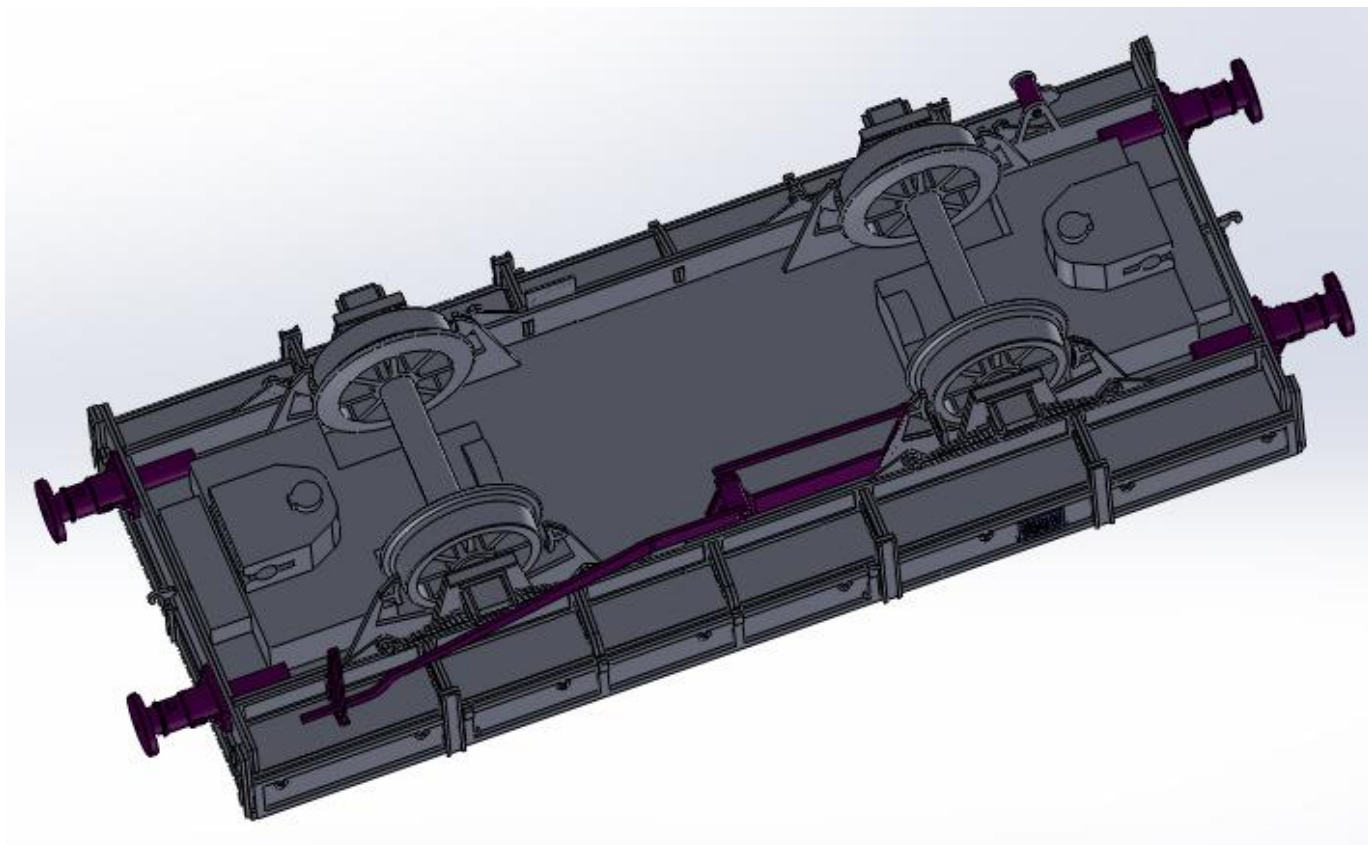
Mettre en place les marquages. Avec le kit sont fournies deux planches de décals identiques comprenant chacune les marquages pour une face latérale/ Bien faire attention à prendre pour chaque face les mêmes immatriculations

L'observation de photos de wagons réels pourra être utile puisqu'il semble difficile de trouver une unité dans le positionnement des marquages. Le site internet de REE Modeles, et en particulier les pages consacrées aux wagons OCEM 19 à l'échelle H0 pourra vous apporter une aide précieuse sur ce point

Une fois les marquages appliqués, vernir la caisse afin de s'assurer de leur accroche.

Afin de vous aider dans le montage de ce kit, quelques vues du modèle 3D (pour ces illustration le modèle 3D a d'un côté un frein à levier, et de l'autre côté un frein à rochet) :





Merci d'avoir choisi un kit TJ-Modeles et merci de votre confiance

J'espère que vous avez trouvé du plaisir au montage de ce kit. Merci de me faire part de vos remarques concernant la qualité de cette notice et les problèmes rencontrés durant le montage de ce kit.

TJ-Modeles – Jaeggy Thomas  
7, rue de la Biscuiterie – 38400 Saint Martin d'Hères  
Tél : 06-73-63-44-26 / E-Mail : [contact@tj-modeles.fr](mailto:contact@tj-modeles.fr) / Web : [www.tj-modeles.fr](http://www.tj-modeles.fr)  
RCS Grenoble 791019540  
Siret : 791 019 540 00016 – APE : 3240Z